

## ENTI DI DIRITTO PRIVATO PARTECIPATI

RAGIONE SOCIALE	PARTECIPAZIONE AUSL TOSCANA NORD OVEST	DURATA DELL'IMPEGNO	ONERE COMPLESSIVO A QUALSIASI TITOLO GRAVANTE PER L'ANNO SUL BILANCIO AUSL TNO	NUMERO DEI RAPPRESENTANTI DELL'AMMINISTRA ZIONE NEGLI ORGANI DI GOVERNO	TRATTAMENTO ECONOMICO COMPLESSIVO	RISULTATI DI BILANCIO ESPRESI IN €			AMMINISTRATORI		TRATTAMENTO ECONOMICO COMPLESSIVO espresso in €
						2018	2019	2020	CARICA	NOMINATIVO	
<u>FONDAZIONE ISPRO</u>	29,41%	illimitata salvo recesso	€ 0,00	1	€ 0,00	€ 25.974,00	€ 47.474,00	€ 3.970,00	PRESIDENTE	Lorenzo Livi	€ 0,00
									VICEPRESIDENTE	Matteo Meloni	€ 0,00
									Consiglieri d'amministrazione	Maria Teresa Mechi, Fabio Marra, Giovanni Scartoni, Emilio Carlo Dispigno, Lorenzo Gori	€ 0,00
<u>FONDAZIONE MARIO TOBINO</u>	20,00%	illimitata salvo recesso	€ 0,00	1	€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00	PRESIDENTE	Isabella Tobino	€ 0,00
									VICEPRESIDENTE	Francesca Pacini	€ 0,00
									Consiglieri d'amministrazione	Vittorio Armani Mario Giuliani Massimo Marsili Fabrizio Papi Lucia Salvadori	€ 0,00